

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Блок управления
к промышленной швейной машине
TW1-1591 E-M

Typical

Содержание

| | |
|--|----|
| 1. Интерфейс загрузки | 3 |
| 2. Интерфейс режима шитья | 4 |
| 2.1. Назначение клавиш | 5 |
| 2.2. Назначение иконок | 8 |
| 3. Основные операции | 9 |
| 3.1. Свободное шитьё | 9 |
| 3.1.1. Регулировка величины шага ролика | 9 |
| 3.1.2. Настройка закрепки | 9 |
| 3.1.3. Настройка скорости | 10 |
| 3.1.4. Настройка положения иглы | 11 |
| 3.2. Шитьё внахлёст | 11 |
| 3.3. Программируемое шитьё | 13 |
| 4. Настройка параметров | 15 |
| 5. Редактирование шаблонов | 16 |
| 5.1. Добавление шаблона | 17 |
| 5.2. Удаление шаблона | 17 |
| 5.3. Редактирование шаблона | 18 |
| 5.3.1. Способ редактирования | 18 |
| 5.4. Копирование шаблона на флэш-накопитель USB | 21 |
| 5.5. Копирование шаблона с USB-диска в память машины | 21 |
| Описание параметров машины | 22 |
| Список кодов ошибок | 24 |

1. Интерфейс загрузки

Описание значков на экране загрузки



Клавиша подтверждения шитья. Нажмите эту клавишу, двигатели найдут исходную точку, и система перейдет в режим шитья.



Клавиша заводской настройки. Нажмите и удерживайте эту клавишу, система перейдет в режим заводской настройки.



Клавиша системной информации. Длительное нажатие этой клавиши приведет к переходу в режим системной информации. Информационный режим включает в себя информацию о версии системного программного обеспечения для панели и блока управления, а также функцию обновления программного обеспечения для панели и блока управления. При переходе в этот режим система не может вернуться. Если вам нужно перейти в другие режимы, пожалуйста, выключите питание и перезагрузите устройство.

2. Интерфейс режима шитья

Швейный интерфейс разделен на три категории: свободное шитье, шитье внахлест и программируемое шитье.

Интерфейс свободного шитья



Интерфейс шитья внахлест



Интерфейс программируемого шитья



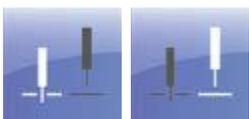
2.1. Назначение клавиш



Закрепка в начале строчки. Значок белого цвета указывает на то, что эта функция активирована, а значок темно-серого цвета указывает на то, что эта функция неактивна.



Закрепка в конце строчки. Значок белого цвета указывает на то, что эта функция активирована, а значок темно-серого цвета указывает на то, что эта функция неактивна.



Положение иглы при остановке. Первый значок указывает на то, что игла находится в нижнем положении после остановки, а второй значок указывает на то, что игла находится в верхнем положении после остановки.



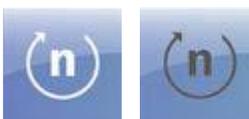
Автоматический подъем лапки после остановки. Значок белого цвета указывает на то, что эта функция активирована, а значок темно-серого цвета указывает на то, что эта функция неактивна.



Автоматический подъем лапки после обрезки. Значок белого цвета указывает на то, что эта функция активирована, а значок темно-серого цвета указывает на то, что эта функция неактивна.

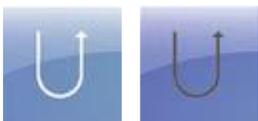


Обрезка нити. Значок белого цвета указывает на то, что эта функция активирована, а значок темно-серого цвета указывает на то, что эта функция неактивна.



Настройка скорости. Значок белого цвета указывает на то, что эта функция активирована, а значок темно-серого цвета указывает на то, что эта функция

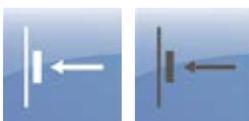
неактивна. После активации нажмите "клавишу прокрутки" , найдите пункт настройки скорости. Нажмите соответствующие клавиши "+" и "-", чтобы отрегулировать скорость. В режиме свободного шитья вы можете изменять скорость "закрепки в начале", "закрепки в конце" и текущего отрезка. При шитье внахлест и программируемом шитье можно просто изменить скорость текущего отрезка.



Настройка закрепки. Значок белого цвета указывает на то, что эта функция активирована, а значок темно-серого цвета указывает на то, что эта функция неактивна. Эта клавиша используется для программирования шитья и редактирования шаблона. При программировании шитья она используется для мгновенного изменения текущего направления сегмента шитья. При редактировании шаблона используется для настройки текущего направления шитья сегмента программирования, активируется обратное направление, обычное направление шитья не активируется.



Настройка положения иглы. Значок белого цвета указывает на то, что эта функция активирована, а значок темно-серого цвета указывает на то, что эта функция неактивна. Если необходимо использовать функцию определения положения иглы, пожалуйста, установите значение параметра P12 “Функция определения положения иглы” равным 1, чтобы включить эту функцию. Затем активируйте клавишу настройки положения иглы. Настройка угла установки иглы приведена в разделе “Метод настройки положения иглы”, который будет описан в руководстве пользователя в следующей главе.



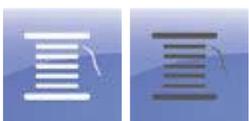
Функция коленоподъемника. При шитье внахлест и программируемом шитье после включения этой функции с помощью коленоподъемника можно поочередно перемещать сегмент шитья в отредактированном шаблоне.



Функция временной отмены закрепки. После настройки начальная закрепка и конечная закрепка выполняется по текущей схеме шитья, если в текущий момент в закрепке нет необходимости, можно активировать эту клавишу, и следующая закрепка может быть отменена. И обратная привязка также может быть эффективной.



Клавиша прерывания программы. Эта клавиша используется в режиме запрограммированного шитья. В режиме запрограммированного шитья нажмите эту клавишу, текущее прерывание программы шитья не будет засчитано, после этого нажатия машина будет выполнять свободное шитье в соответствии с данными сегмента шитья на момент прерывания. Отмените активацию, программа продолжится.



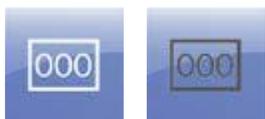
В режиме свободного шитья активируйте эту клавишу, используемую для наматывания нижней нити, в это время верхний и нижний ролики не работают.



При программировании шитья активируйте эту клавишу, она автоматически остановит машину после завершения шитья для текущего сегмента. Если она не активирована, то редактируемый шаблон будет непрерывно шиться до окончания программы.



В режиме программируемого шитья активируется эта клавиша, после чего нажатие на педаль машины приведет к автоматическому завершению шитья шаблона.



В режиме программируемого шитья активируйте эту клавишу и используйте “клавишу прокрутки” , чтобы найти соответствующий пункт настройки, после чего можно изменить текущие настройки для сегмента шитья.



Функция плавного старта. Значок белого цвета указывает на то, что эта функция активирована, а значок темно-серого цвета указывает на то, что эта функция неактивна.



Клавиша переключения режимов шитья: свободного шитья, шитья внахлест и запрограммированного шитья. В конце программы или после обрезки нажмите эту клавишу, чтобы переключить режим шитья.



Клавиша прокрутки. В режиме шитья вы можете использовать эту клавишу для переключения между различными параметрами настройки. Но обязательным условием является то, что параметр настройки должен быть активирован.



Клавиша прибавления.



Клавиша уменьшения.



Длительное нажатие на эту клавишу приведет к переходу в режим редактирования шаблона. Подробные инструкции приведены в следующем разделе.



Длительное нажатие на эту клавишу приведет к переходу в режим настройки параметров. Более подробную информацию о работе смотрите в следующем разделе.



Клавиши блокировки и разблокировки. Первый значок указывает на то, что сенсорный экран заблокирован. В это время другие клавиши на сенсорном экране, кроме клавиши разблокировки, недоступны, после нажатия клавиши разблокировки другие клавиши на сенсорном экране возобновляют свою работу. Второй значок указывает на то, что экран разблокирован, и в этом состоянии все значки, отображаемые на ЖК-панели, доступны. После нажатия кнопки разблокировки вручную сенсорный экран будет заблокирован. Время автоматической блокировки можно задать в настройках параметров. По достижении заданного времени система автоматически заблокируется.



Запись количества стежков и клавиша настройки. После включения функции подсчета стежков на этом значке отобразится начальное значение. Способ настройки смотрите в следующей главе.



Отображение количества нижней нити и клавиша настройки. На этом значке отображается количество оставшейся нижней нити, когда включена функция счетчика нижней нити. Способ настройки смотрите в следующей главе.

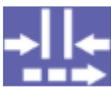


Клавиша возврата.

2.2. Назначение иконок



Значок верхнего ролика



Значок нижнего ролика



Этот значок с соответствующим номером, указывает на текущий номер шаблона.



Этот значок с соответствующей цифрой указывает на текущую скорость шитья.



Этот значок с соответствующим номером указывает на текущие строчки шитья.



Этот номер значка указывает на текущий этап шитья.

3. Основные операции

3.1. Свободное шитьё

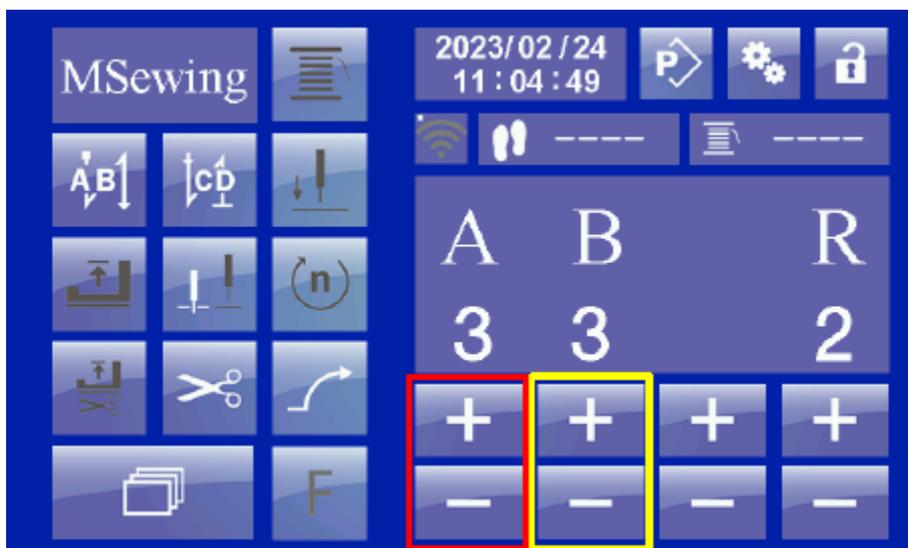


Интерфейс свободного шитья – Настройка значения ролика

3.1.1. Регулировка величины шага ролика

Как показано на рисунке выше, нажмите или удерживайте нажатой клавишу "+" в этом интерфейсе, и клавиша "-" изменит текущее значение шага верхнего и нижнего роликов. Красный прямоугольник указывает на клавишу регулировки шага "верхнего ролика". Желтый прямоугольник указывает на клавишу регулировки шага "нижнего ролика". Разница значений шага верхнего и нижнего роликов не должна превышать 1,0 мм.

3.1.2. Настройка закрепки

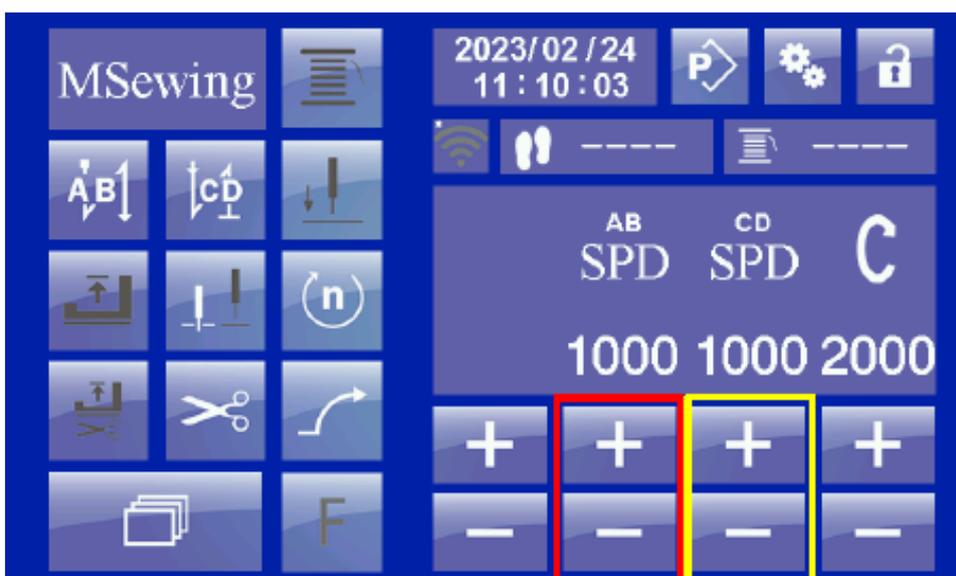


Если вам нужно настроить закрепку, сначала активируйте клавишу закрепки . Затем нажмите клавишу прокрутки , чтобы переключить интерфейс настроек, как показано выше. Красная секция сегмента "A", желтая секция сегмента "B", черная секция, номер повтора "R". Значение R равно 2 и 4, когда 2 означает шитье АВ, а 4 означает шитье АВАВ.



Аналогично настраивается конечная закрепка.

3.1.3. Настройка скорости



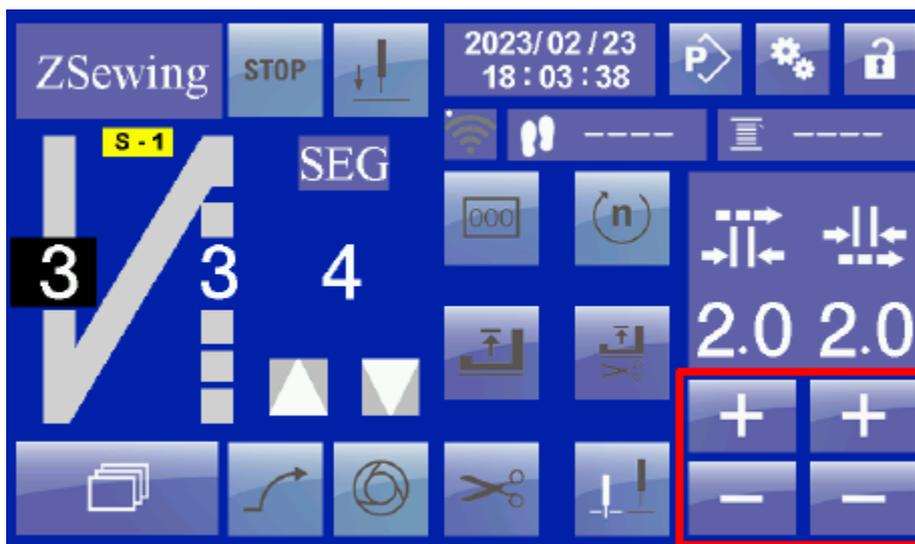
Если необходимо настроить скорость, сначала активируйте клавишу настройки скорости . А затем нажмите клавишу прокрутки , чтобы переключить интерфейс настройки. В красном поле можно задать скорость начальной закрепки, в желтом поле – скорость конечной закрепки, в черном поле – скорость свободного сегмента шитья.

3.1.4. Настройка положения иглы



Если необходимо использовать функцию позиционирования иглы. Сначала установите значение параметра P12 “функция позиционирования иглы” равным 1, включите эту функцию. А затем активируйте клавишу  настройки положения иглы. Длительное нажатие этой клавиши позволяет войти в интерфейс настройки угла положения иглы. Как показано на рисунке. Интерфейс отображает текущее положение главного вала, с помощью махового колеса установите игловодитель в требуемое положение, нажмите клавишу “OK”, чтобы сохранить текущее значение настройки, а затем нажмите клавишу возврата , чтобы вернуться назад.

3.2. Шитьё внахлёст



Если вам необходимо изменить данные в одном сегменте, нажмите на позицию соответствующего сегмента, где указано количество стежков. В это время на соответствующем сегменте отображается белая цифра на черном фоне, указывающее, что выбран текущий сегмент. После выбора сегмента соответствующие клавиши и данные на

странице будут принадлежать текущему сегменту. Как показано на рисунке выше, выбран сегмент “А”, в это время в правой боковой области отображается верхнее и нижнее значение шага для сегмента “А”. С помощью “+”, “-” можно увеличить или уменьшить значение шага. Настройка стежков и скорости такая же, как и при свободном шитье, для этого необходимо активировать соответствующую клавишу, а затем нажать клавишу прокрутки для изменения.

После нажатия кнопки  система автоматически останавливается после завершения шитья каждого сегмента. Верните педаль в нейтральное положение, после чего можно продолжить шитье следующего сегмента. Если в этом нет необходимости, переведите клавишу  в выключенное состояние.

После того, как клавиша  активирована, нажмите на педаль, система автоматически прошьет весь шаблон до конца. Если нет необходимости, переведите клавишу  в неактивное состояние.



Если необходимо использовать функцию позиционирования иглы при шитье внахлест, пожалуйста, активируйте клавишу . Нажмите клавишу прокрутки  для перехода на страницу настройки положения иглы, используйте клавиши “+”, “-” для изменения требуемого значения угла. В соответствии с требуемым значением положения иглы можно на странице настройки положения иглы, вращая маховое колесо, изменить текущее положение главного вала на необходимое.

Примечание: каждый этап шитья внахлест может быть настроен отдельно, включая скорость, количество стежков, обрезку, положение иглы и возможность обрезки. Пожалуйста, перед программированием убедитесь, что схема, способ шитья и настройки соответствуют вашим требованиям, в противном случае это приведет к нежелательным эффектам шитья.



Как использовать стежки внахлест: участок А представляет собой переднюю часть шва, а участок В – заднюю часть шва. Число под символом "SEG" указывает на то, сколько в общей сложности надо прошить участков. Например, если SEG равно 1, это означает, что будет сшит только сегмент А, а если равно 2, это означает, что будет сшит сегмент АВ. 3 означает АВА. И так далее. Всего можно установить 8 сегментов. С помощью стрелок в красном поле можно увеличить или уменьшить количество сегментов.

3.3. Программируемое шитьё



Как показано на рисунке выше, в интерфейсе программируемого шитья красный прямоугольник указывает на текущий номер шаблона. Синий прямоугольник справа указывает на текущий сегмент шаблона. Приведенный ниже номер указывает на номер сегмента, отображаемого в данный момент на ЖК-дисплее. При программируемом шитье можно использовать кнопки "+" и "-" в красном поле для выбора различных шаблонов, сохраненных в системе. Если выбранный шаблон содержит более одного сегмента, его можно выбрать с помощью кнопок "+" и "-" в синем поле. В интерфейсе для шитья вы можете изменить все данные, за исключением добавления секции, удаления секции и функции кругового шитья. После внесения изменений параметры будут доступны.

При программируемом шитье обратите внимание на два первых шаблона, шаблон 1 и шаблон 2 являются фиксированными, их нельзя удалить. К каждому шаблону можно добавить 3 сегмента. Каждое сегментное шитье выполняется в свободном режиме. После добавления многосегментного шаблона можно переключаться между сегментами с помощью кнопки на головке швейной машины, коленоподъемника и ЖК-панели.

Пожалуйста, активируйте клавишу , если вам нужно использовать кнопки на головке швейной машины или коленоподъемник для переключения между сегментами, в противном случае система не выполнит переключение. При работе с несколькими сегментами можно задать разное количество стежков. Ниже приведено описание использования ЖК-панели для переключения сегментов другим способом. Как показано на рисунке ниже, шаблон № 1 был добавлен в виде 3 сегментов.



Используйте ЖК-панель для переключения сегмента, сначала нажмите клавишу , затем используйте клавиши “+”, “-” в красном поле, чтобы выбрать необходимый сегмент шитья.



Как показано на рисунке выше, происходит переход ко второму сегментному интерфейсу, номер сегмента – это отображаемый 2-й сегмент, после **S -** номера и выбранного номера сегмента стоит та же цифра 2. Только в этом случае переход сегмента завершается успешно.

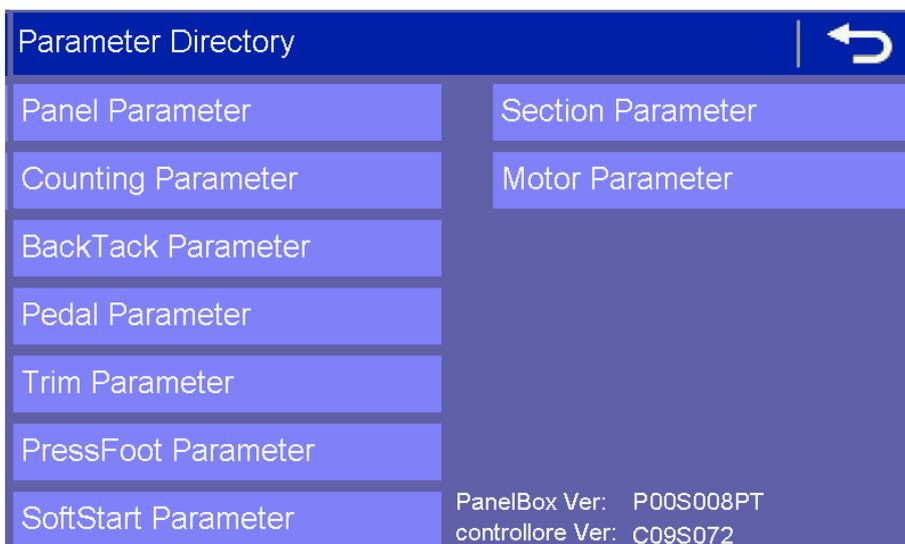
Если клавиша  не активирована, после выбранного номера сегмента, после **S -** номер отличается от номера сегмента, в данный момент не меняйте данные шаблона, просто сдвиньте страницу данных сегмента, информация о шитье не передается в блок управления.



При программируемом шитье метод настройки начальной и конечной закрепки аналогичен методу настройки при свободном шитье. Отличительной особенностью этого шаблона является то, что в нём нельзя регулировать скорость или количество повторений для начальной и конечной закрепки. Если эти параметры нужно изменить, необходимо перейти в режим редактирования программы и выбрать соответствующий шаблон для редактирования.

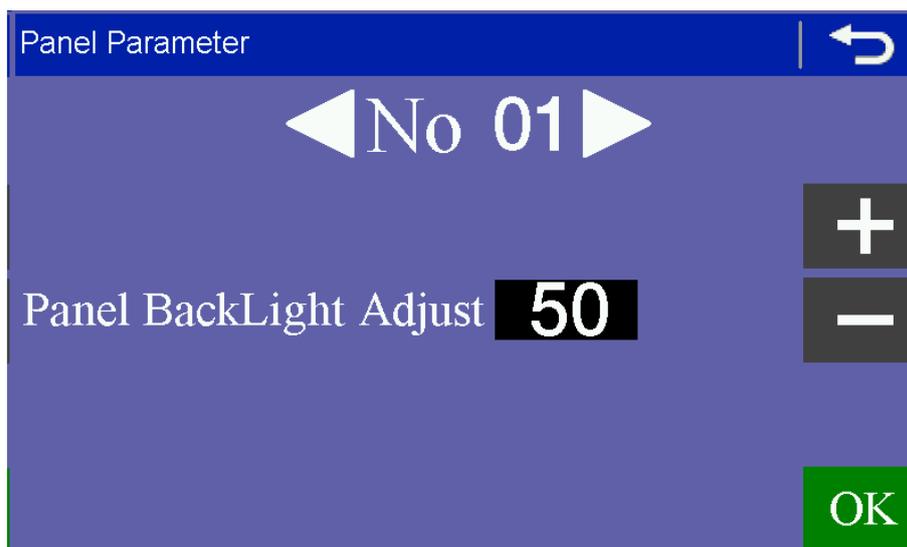
4. Настройка параметров

Длительное нажатие клавиши , переход в интерфейс настройки параметров.



Интерфейс выбора параметров в правом нижнем углу отображает информацию о версии программного обеспечения панели управления и блока управления.

Возьмем в качестве примера 1-й параметр: после нажатия кнопки “параметр панели” будет выполнен вход в интерфейс настройки параметров панели.



Как показано на рисунке выше, нажмите клавишу , интерфейс переключится на следующий или предыдущий интерфейс настройки параметров. Номер будет изменен соответствующим образом. После выбора элемента параметра, который требуется изменить, используйте правую клавишу “+” для изменения значения параметра. После изменения нажмите клавишу “OK” для сохранения. Если не нажать клавишу “OK”, параметр не будет сохранен. Настройка других параметров такая же.

5. Редактирование шаблонов

После длительного нажатия клавиши  машина перейдет на страницу редактирования шаблонов.



5.1. Добавление шаблона

Нажмите на пункт “add one pattern”, отобразится интерфейс.



Как показано на рисунке выше, в P03 цифра 03 указывает на то, что будет добавлен номер шаблона, нажмите правую боковую клавишу “+”, чтобы добавить 4-й шаблон. После завершения добавления, ожидающий добавления номер шаблона автоматически добавит 1 к следующему ожидающему добавления шаблону, если нет необходимости продолжать добавление, нажмите клавишу возврата назад.

5.2. Удаление шаблона

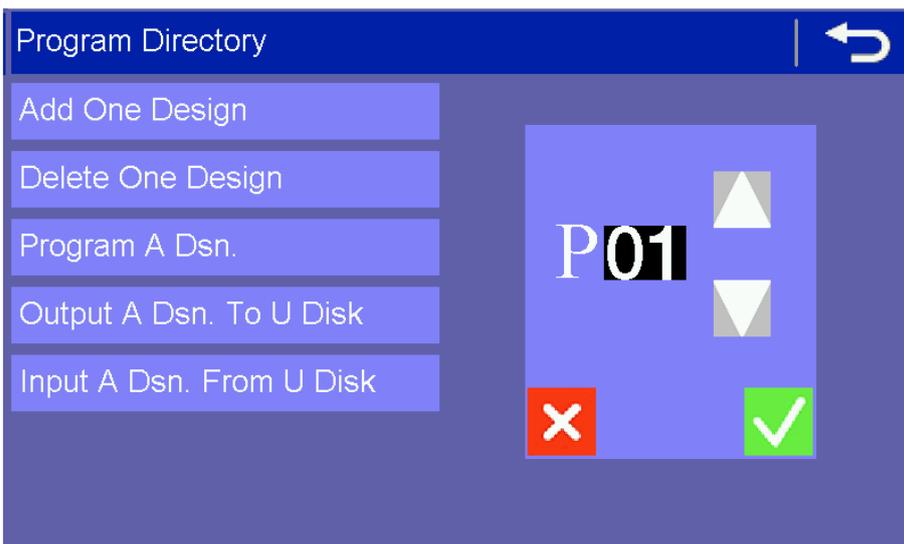
Нажмите “delete one pattern”, отобразится интерфейс.



Используйте правую клавиши “+”, “-”, чтобы выбрать ожидающий удаления шаблон. Затем нажмите клавишу , чтобы удалить шаблон. Шаблоны №1 и №2 удалить невозможно.

5.3. Редактирование шаблона

Нажмите на пункт “ Program A Dsn.”, отобразится интерфейс



Нажмите клавиши  , чтобы выбрать нужный для редактирования номер шаблона.

После выбора нажмите клавишу , чтобы перейти в интерфейс редактирования.

5.3.1. Способ редактирования



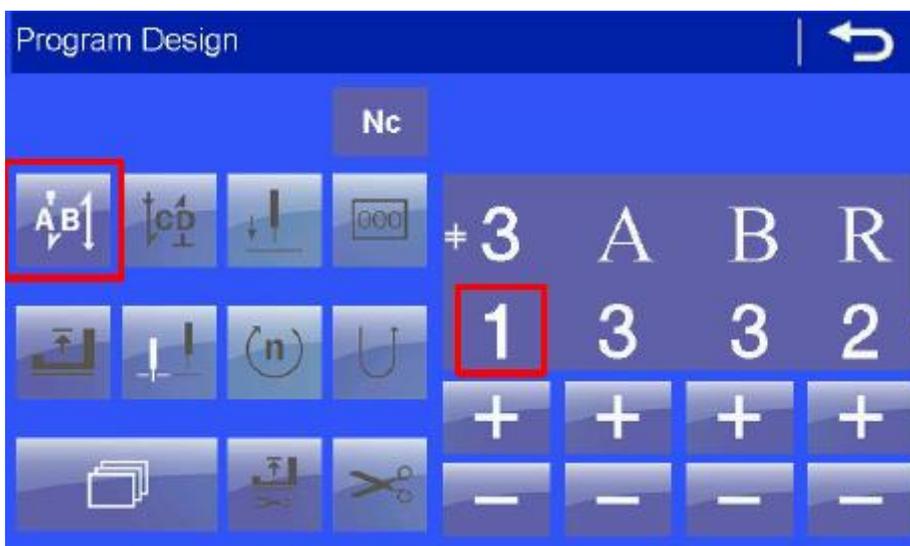
Метод редактирования шаблона аналогичен методу настройки в предыдущей главе в интерфейсе программируемого шитья. Сначала нужно определить, сколько сегментов будет в шаблоне. Если больше 1 сегмента, то нужно добавить сегмент. Для этого нажмите клавишу , чтобы добавить или удалить сегмент.

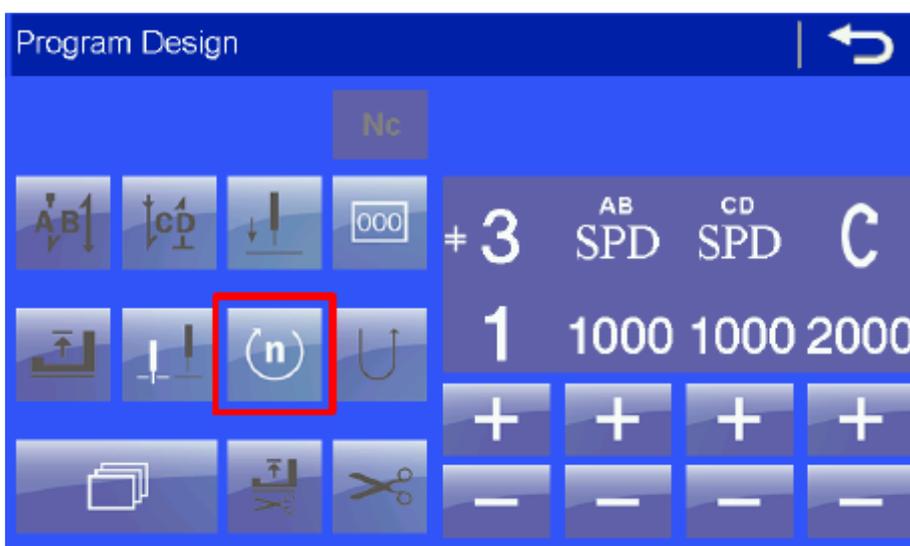
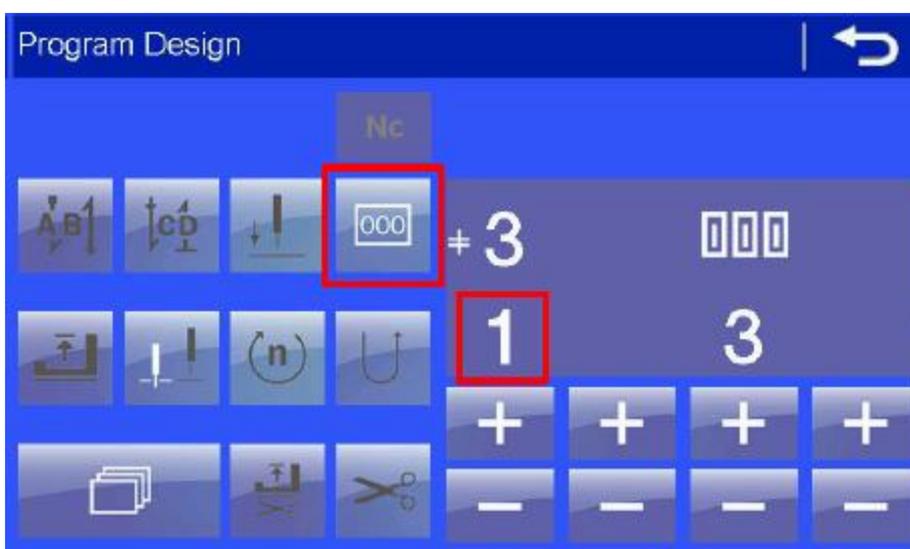


Нажмите “+”, “-” под “добавить сегмент”, “удалить сегмент”. Нажмите “+”, “-” под “циклическим шитьем”, чтобы настроить шаблон в качестве режима циклического шитья.
Примечание: только после того, как сегмент будет установлен, можно выполнить настройку цикла шитья.

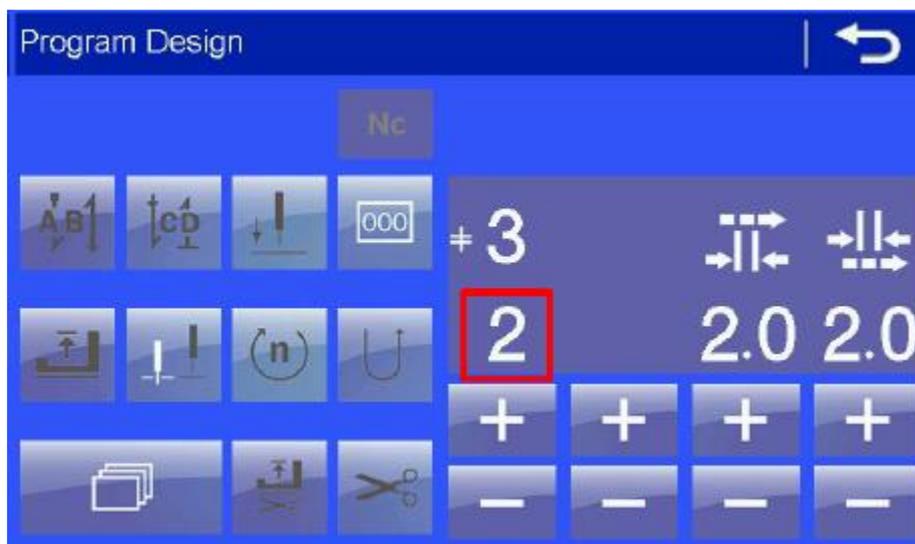
После того, как сегмент будет задан, нажмите левую клавишу “+” или “-” под сегментом, выберите нужный для редактирования сегмент.

Например: редактирование для одного шаблона, состоящего из 3 сегментов. Первый сегмент: состоит из 6 стежков, длина стежка 3 мм, закрепка в начале, скорость сегмента 2000. Второй сегмент: состоит из 8 стежков, длина стежка 3,5 мм, скорость сегмента 2100. Третий сегмент: состоит из 10 стежков, длина стежка 4,0 мм, скорость 2200 об/мин. Обрезка и подъем прижимной лапки после закрепки.





Переключайтесь между каждой настройкой с помощью клавиши прокрутки . Способ настройки 2-го и 3-го сегментов такой же, как и для 1-го сегмента.



Необходимо сохранить шаблон после редактирования.

5.4. Копирование шаблона на флэш-накопитель USB

Экспортируйте отредактированный шаблон на USB-диск. С помощью этой операции можно легко ввести отредактированный шаблон на другие машины. Шаблоны, которые могут быть выведены, начинаются с номера шаблона 3 и заканчиваются максимальным номером шаблона, который был отредактирован. Если шаблон не добавлен, он не может быть выведен.

5.5. Копирование шаблона с USB-диска в память машины

Скопируйте шаблон с USB-диска в память машины. Номера шаблонов будут отсортированы по шаблонам, которые уже существуют на этом компьютере.

Описание параметров машины

1. Параметры дисплея

- 1.1. Регулировка подсветки дисплея: 30%~100%. Значение по умолчанию: 50%
- 1.2. Настройка времени блокировки дисплея: 120 сек, 180 сек, 240 сек, 300 сек, выключено. По умолчанию: 120 сек.
- 1.3. Датчик наклона: вкл/выкл. По умолчанию: включено.
- 1.4. Отключение большой длины стежка: вкл/выкл. По умолчанию: включено. (После выключения можно отрегулировать длину стежка до 7 мм).

2. Основные параметры

- 2.1. Счётчик намотки нити: вкл/выкл. По умолчанию: выключено.
- 2.2. Счётчик изделий: вкл/выкл. По умолчанию: выключено.
- 2.3. Счётчик технического обслуживания: вкл/выкл. По умолчанию: выключено.
- 2.4. Значение единицы измерения намотки: 200~9999. По умолчанию: 3000.
- 2.5. Значение счётчика изделий: 0~9999. По умолчанию: 0.
- 2.6. Значение счётчика технического обслуживания: 50~1000. По умолчанию: 100. Единица измерения: Час.

3. Параметры закрепки

- 3.1. Скорость начальной закрепки: 700~1500. По умолчанию: 1500. Единица измерения: оборотов в минуту.
- 3.2. Скорость конечной закрепки: 700~1500. По умолчанию: 1500. Единица измерения: оборотов в минуту.
- 3.3. Скорость закрепки во время шитья: 700~1500. По умолчанию: 1500. Единица измерения: оборотов в минуту.
- 3.4. Режим остановки закрепки: 0~1. По умолчанию: 0.
- 3.5. Режим действия после начальной закрепки: 0~2. По умолчанию: 0.
- 3.6. Скоростной режим закрепки: 0~1. По умолчанию: 0.
0: Шитье с заданной скоростью
1: Скорость регулируется педалью
- 3.7. Начальный угол закрепки: 176~186. Значение по умолчанию: 180.

4. Параметры регулятора скорости

- 4.1. Регулировка скорости: 1~ 10. По умолчанию: 8.
- 4.2. Кривая скорости: 0~3. По умолчанию: 3.
- 4.3. Время нажатия: 0~200 секунд. По умолчанию: 40.

5. Параметры обрезки

- 5.1. Скорость обрезки: 20~400. Значение по умолчанию: 200.
- 5.2. Уровень обрезки: 0~1. По умолчанию: 0.
- 5.3. Начальный угол обрезки: 100~250. По умолчанию: 140.
- 5.4. Конечный угол обрезки: 0~80. По умолчанию: 40.
- 5.5. Начальный угол натяжения нити: 0~359. По умолчанию: 5.
- 5.6. Конечный угол натяжения нити: 0~359. По умолчанию: 48.
- 5.7. Напряжение на соленоиде: 25~100. По умолчанию: 80.
- 5.8. Режим обрезки: Обычная обрезка, челночная обрезка. По умолчанию: Обычная обрезка.
- 5.9. Направление обрезки: Вперед, назад. По умолчанию: Вперед.
- 5.10. Длина стежка челночной обрезки: 1~10. По умолчанию: 3.
- 5.11. Количество стежков челночной обрезки: 1~3. По умолчанию: 1.
- 5.12. Натяжения первого стежка: вкл/выкл. По умолчанию: выключено.
- 5.13. Угол натяжения первого стежка: 100~359. По умолчанию: 200.
- 5.14. Напряжение на соленоиде: 5~100. По умолчанию: 100.

6. Параметры прижимной лапки

- 6.1. Включение прижимного ролика: вкл/выкл. По умолчанию: включено.
- 6.2. Замедление опускания прижимного ролика: вкл/выкл. По умолчанию: выключено.
- 6.3. Время задержки опускания прижимного ролика: 0~25. По умолчанию: 8.
- 6.4. Время удержания прижимного ролика: 3~15. По умолчанию: 8.
- 6.5. Режим работы соленоида: 10~40. По умолчанию: 20.
- 6.6. Время замедления опускания: 20~200. По умолчанию: 50.

7. Параметры плавного старта

- 7.1. Плавный старт: вкл/выкл. По умолчанию: выключено.
- 7.2. Количество стежков плавного старта: 1~99. Значение по умолчанию: 1.
- 7.3. Скорость первого стежка плавного старта: 100~1800. По умолчанию: 600.
- 7.4. Скорость второго стежка плавного старта: 100~2000. По умолчанию: 1000.
- 7.5. Скорость третьего стежка плавного старта: 100~2200. Значение по умолчанию: 1500.

8. Параметры шитья

8.1. Размеры верхнего ролика

- (1): 25/70 D30
- (2): 18/52 D30
- (3): 20/58 D26
- (4): 20/58 D28
- (5): 20/84 D36
- (6): 20/68 D28
- (7): 23/70 D30

- 8.2. Автоматический запуск: 0~1. По умолчанию: 0.
- 8.3. Время автоматического запуска: 2~6. По умолчанию: 3.
- 8.4. Время остановки автоматического запуска: 2~4. По умолчанию: 2.
- 8.5. Угол подачи: 95~115. По умолчанию: 100.
- 8.6. Дифференциал: 10~25. Значение по умолчанию: 10.

9. Параметры главного вала

- 9.1. Максимальная скорость: 1000~3000. По умолчанию: 2500.
- 9.2. Минимальная скорость: 1000~3000. По умолчанию: 200.
- 9.3. Скорость позиционирования: 1000~3000. По умолчанию: 100.
- 9.4. Коэффициент ускорения: 1~100. По умолчанию: 20.
- 9.5. Коэффициент замедления: 1~100. По умолчанию: 20.
- 9.6. Включение усиления двигателя: вкл/выкл. По умолчанию: выключено.
- 9.7. Настройка усиления двигателя: 1~15. По умолчанию: 1.
- 9.8. Включение реверса двигателя после обрезки: вкл/выкл. По умолчанию: выключено.
- 9.9. Угол поворота вала двигателя после обрезки: 10~40. По умолчанию: 10.
- 9.10. Функция удержания вала двигателя: 0~2. По умолчанию: 0.
- 9.11. Предотвращение выпадения нити из иглы включение: вкл/выкл. По умолчанию: выключено.
- 9.12. Длина стежка для предотвращения выпадения нити из иглы: 1~10. По умолчанию: 3.
- 9.13. Количество стежков для предотвращения выпадения нити из иглы: 1~3. По умолчанию: 1.
- 9.14. Режим наложения швов: вкл/выкл. По умолчанию: выключено.
- 9.15. Режим наложения: 0~1. По умолчанию: 0.
- 9.16. Угол введения иглы в ткань: 80~150. По умолчанию: 102.
- 9.17. Угол нижнего положения иглы: 100~200. По умолчанию: 130.
- 9.18. Угол верхнего положения иглы: 0~100. По умолчанию: 60.

Список кодов ошибок

1. Ошибки блока управления

- 3100 Неправильное использование программного обеспечения
- 3101 Параметр находится вне диапазона
Повторно инициализировать параметр
- 3110 Ошибка настройки\неисправность датчика скорости
Неверное значение AD для датчика скорости
- 3111 Неисправность датчика энкодера, базовой точки или неисправность двигателя
Проверьте, не заклинило ли машину или неисправность энкодера
- 3112 Ошибка данных
Ошибка обработки данных, сброс параметров шитья
- 3113 Ошибка датчика нулевого положения
Проверьте, не заклинило ли машину или неисправность энкодера
- 3114 Головка швейной машины откинута
Головка машины откинута или неисправен датчик угла наклона головки
- 3118 Неисправность соленоида
Проверьте, нет ли короткого замыкания в соленоиде
- 3119 Неисправность двигателя
Проверьте, не заклинило ли машину или неисправность энкодера
- 3120 Неисправность шагового двигателя
Проверьте, не заклинило ли шаговый двигатель или механизм управления
- 3121 Неисправность связи
Неисправность связи между панелью и блоком управления
- 3122 Сообщение об ошибке проверки данных
Полученные данные были неверными
- 3123 Неисправность управления двигателя
Перегрузка двигателя по току
- 3124 Неисправность шагового двигателя
Перегрузка шагового двигателя по току
- 3125 Ошибка передачи шаблона
Ошибка передачи шаблона, проблема связи
- 3126 Ошибка передачи параметра
Ошибка передачи параметров, проблема со связью
- 3127 Неисправность коленного переключателя
Панель не реагирует при переключении сегмента шитья
- 3128 Ненормальное положение шагового двигателя
Положение шагового двигателя выходит за пределы нормы
- 3129 Перенапряжение
Слишком высокое напряжение питания
- 3130 Пониженное напряжение
Слишком низкое напряжение питания

2. Ошибки панели управления

Блок управления не может найти исходную точку

Двигатель главного вала или шаговый двигатель не могут найти исходную точку.
Сначала проверьте, работает ли двигатель главного вала или нет, а затем проверьте шаговый двигатель